

# CILINDRI CROMATI

## LA MIGLIORE TECNOLOGIA PER LA MIGLIORE QUALITÀ

### VANTAGGI:

- I cilindri pompanti **internamente cromati** sono **da sempre** la punta di diamante della nostra produzione.
- La purezza del cromo, la sua elevatissima durezza e il suo notevole spessore garantiscono **una vita del prodotto estremamente lunga**. Preservalo da usura e ossidazione (ruggine), e migliorando le prestazioni del pistone pompante.
- I cilindri vengono forniti già lavorati e verniciati, **pronti per il montaggio**.
- Ogni singolo cilindro è fornito di matricola per poterne identificare il processo di lavorazione ed il ciclo di vita.



La cromatura interna evita i problemi di ossidazione e ruggine, parimenti l'altissima durezza aumenta la vita del prodotto

Il costante monitoraggio di tutte le fasi di lavorazione e dei processi chimici permettono di offrire ai nostri clienti un prodotto di altissima qualità.



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Tubo in acciaio senza saldatura ST52.0 (S355).
- Rugosità inferiore a Ra 0,50.
- Spessore cromo da 200 a 300 micron.
- **Durezza cromo fino a 900 vickers HV (69 HRC).**
- Verniciatura in anti ruggine.



**DALCOM**® s.r.l.

MACHINERY-EQUIPMENT-SPARE PARTS

Ravenna, Italy

Tel. (+39) 0544-451513

Fax. (+39) 0544-451361

[www.dalcom.it](http://www.dalcom.it) - [info@dalcom.it](mailto:info@dalcom.it)

*"Un mondo di tecnologia" >>>*