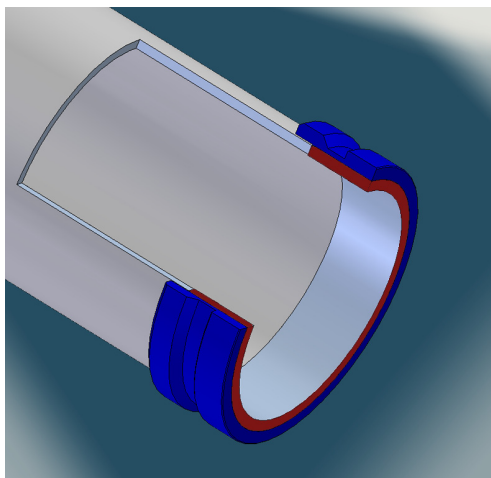


# TUBO TEMPRATO (THI)

## IL TUBO A SINGOLA PARETE PIÙ RESISTENTE SUL MERCATO



Particolare dell'anello con inserto antiusura in carburo di cromo 67 HRC

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Prodotto tecnologicamente avanzato ed esclusivo, Unisce le doti antiusura dei tubi a doppia parete con la semplicità di utilizzo dei tubi a parete singola.
- **Durezza fino a 58 hrc** distribuita su tutto lo spessore.
- Garantisce l'utilizzo fino all'ultimo millimetro di spessore senza scoppi improvvisi.
- **Alta protezione dell'anello grazie all'inserto in CCI (67hrc).**
- Sono rispettati tutti i vincoli di tolleranza, pressione e sicurezza.
- Peso al metro lineare equivalente a ST52.

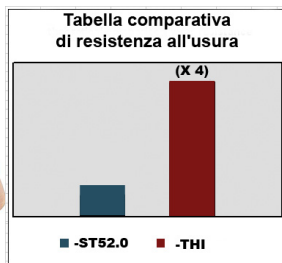
### VANTAGGI:

- **Durata fino a 4 volte i tubi in st52.**
- Massima resistenza agli impatti interni e esterni.
- Nessun pericolo per la formazione di tappi interni o taglio della palla di pulizia (tipici dei tubi a doppia parete).
- Possibilità di misurazione dello spessore tramite strumenti ad ultrasuoni o manuali (sfruttamento al 100% del prodotto).



Esempio di tubo sezionato.

### "ALTA RESISTENZA AGLI IMPATTI ESTERNI"



**DALCOM**® s.r.l.

MACHINERY-EQUIPMENT-SPARE PARTS

Ravenna, Italy

Tel. (+39) 0544-451513

Fax. (+39) 0544-451361

[www.dalcom.it](http://www.dalcom.it) - [info@dalcom.it](mailto:info@dalcom.it)

"Un mondo di tecnologia" ►►